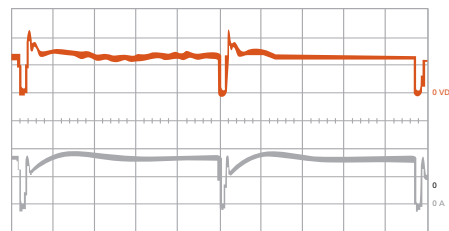


推出 具备5 KHZ 脉冲功能的 ASCENT® AMS

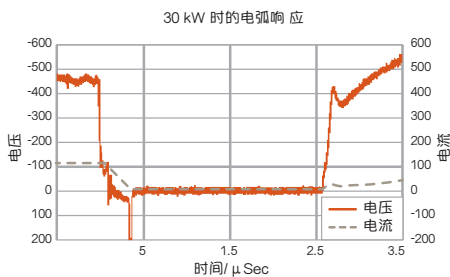
将电弧预防与电弧处理相结合, 经济地提高低导电率靶材溅射稳定性, 为新工艺开发保驾护航

电弧预防脉冲技术最初诞生于 20 年前, 而今 AE 在我们的旗舰 Ascent® AMS 平台中推出嵌入式 5 kHz 输出。此功能帮助提高复杂导电氧化膜的镀膜质量, 并将延续功率输出稳定性和可重复性, 杜绝沉积率损失。

周期性电压反向会中和积累的电荷, 主动抑制电弧, 多数电弧在形成前便可消除。



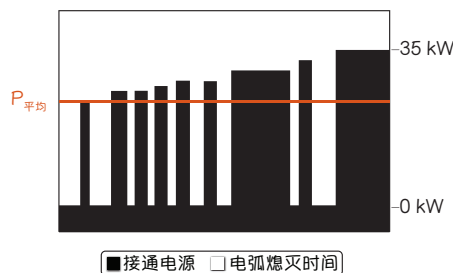
5 kHz脉冲, 10 μsec 关闭



行业领先的电弧检测、关断和功率恢复速度, 极大地降低电弧对薄膜和设备的危害。

Set Point Compensation™ 技术通过自动调节功率输出来补偿灭弧期间功率关断造成的沉积率损失, 显著改善功率输出的可重复性并维持溅射率。

Arc Management System™ (AMS) 和 Set Point Compensation™ 专利技术结合, 显著降低电弧对薄膜和设备的危害, 保障稳定的产量。



优势

- 出众的薄膜质量和产量
- 减少电弧对薄膜、基板和设备的损坏
- 在高密度的电弧条件下, 提供稳定的产量和功率传送
- 易于集成, 控制灵活

特点

- 5 kHz (120 A) 和 2 kHz (150 A) 输出 -- 专为低导电率的薄膜优化
- Arc Management System™ (AMS) 技术 — 客户可以针对金属和陶瓷靶材预设参数
- Set point compensation™ 技术 — 稳定的产量



Advanced Energy Industries, Shanghai
上海市浦东新区祖冲之路2290弄展想广
场1号楼1102室

电话: +86.21.5899.7915
传真: +86.21.5899.7901

www.advanced-energy.net.cn

规格如有变更, 恕不另行通知。

© 2015 Advanced Energy Industries, Inc. 版权所有。Advanced Energy®、Arc Management System™、Ascent®、and Set Point Compensation™ 是 Advanced Energy Industries, Inc. 的商
标。

ZHO-AscentAMS-5kHz-250-01 0M 5.15